

SUPERCUT 5 G080

CUT PROTECTION 

CE  CAT. II

EN 388:2016
+A1:2018



4X42F

EN 407:2020



x1xxxx

Propriétés:

Gant à innovante doublure FIBERGUARD, conçue et produite par COFRA pour obtenir une haute résistance contre la coupure, en garantissant un niveau élevé en termes de flexibilité et légèreté.

Doublure sans fibres de verre.

Excellente dextérité et résistance à la coupure.

Légèreté et respirabilité élevées.

Une plus grande isolation thermique, manipulation d'objets chauds jusqu'à 100 °C pour des contacts courts.

Lavable à 60 °C sans risque d'altération de la résistance à la coupure et des prestations mécaniques. Essai réalisé par les laboratoires COFRA (5 cycles de lavage selon la norme ISO 6330).

Composition

Matériel: polyuréthane

Doublure: FIBERGUARD

Jauge: 13

Couleur: citron, gris

Domaine d'emploi:

bâtiment, industrie agroalimentaire, industrie du bois, industrie du verre, industrie du papier, industrie du plastique, métallurgie, industrie mécanique, industrie du textile et du tannage, services municipaux



**FLEXIBILITÉ DE LA DOUBLURE
EXCELLENTE**

Emballage:

Code	Quantité
G080-D100	1 douzaine (12 sachets, 1 paire par sachet)
 G080-K100	Carton de 10 douzaines (120 sachets, 1 paire par sachet)

Tailles	-	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Longueur	-	23cm	24cm	25cm	26cm	27cm

FIBERGUARD

Doublure réalisée par COFRA en conjugant les propriétés des matériaux courants les plus résistants, comme le UHMWPE et acier (absolument sans fibre de verre). De plus, le coton garantit souplesse et une bonne flexibilité. Le résultat est un fil performant et mince, capable d'atteindre le niveau maximal de résistance à la coupure même pour les gants avec un léger revêtement en polyuréthane.

SUPERCUT 5 G080

CUT PROTECTION 

EN 388:2016
+A1:2018



4X42F

EN 407:2020



x1xxxx

Spécification techniques de sécurité: l'EPI satisfait aux exigences essentielles du Règlement (UE) 2016/425 et de la norme européenne harmonisée EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020.

EN ISO 21420:2020	Niveau	Resultat obtenu
Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essais	-	CONFORME
Gants de protection - Dextérité	1-5	5
Textiles - Détermination du pH de l'extrait aqueux	3,5 ≤ pH ≤ 9,5	pH 6,50

EN 388:2016+A1:2018	Niveau						Resultat obtenu	
	1	2	3	4	5			
	Résistance à l'abrasion (num. de frottements)	≥100	≥500	≥2000	≥8000	-	4	
	Essai de cisaillement: résistance à la coupure par lame (index)	≥1,2	≥2,5	≥5,0	≥10,0	≥20,0	X	
	Résistance à la déchirure (N)	≥10	≥25	≥50	≥75	-	4	
	Résistance à la perforation (N)	≥20	≥60	≥100	≥150	-	2	
	TDM: résistance au cisaillement (N)	A	B	C	D	E	F	F
		≥2	≥5	≥10	≥15	≥22	≥30	
Protection contre les chocs	P			ABSENT			ABSENT	
	Atteint			Test non effectué				

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:
la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.

EN 407:2020	Niveau				Resultat obtenu		
	1	2	3	4			
	Propagation de flamme limitée	Temps de post-combustion (s)	≤15	≤10	≤3	≤2	X
		Temps de post-incandescence (s)	-	≤120	≤25	≤5	
	Chaleur de contact	Température de contact T _C (°C)	100	250	350	500	1
		Temps de transfert de la chaleur t _t (s)	≥15	≥15	≥15	≥15	
	Chaleur de convection	Indice de transfert de chaleur HTI (s)	≥4	≥7	≥10	≥18	X
	Chaleur radiante	Transfert de chaleur t ₂₄ (s)	≥7	≥20	≥50	≥95	X
	Petites projections de métal en fusion	Nombre de gouttelettes	≥10	≥15	≥25	≥35	X
	Grandes quantités de métal en fusion	Fonte (g)	30	60	120	200	X

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:
la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.