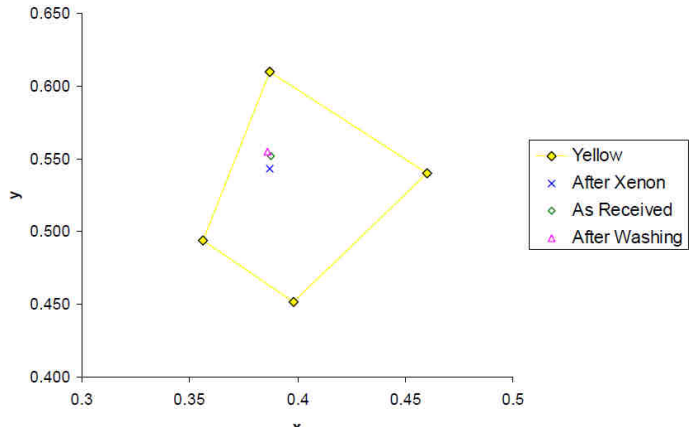


Danger - T-shirt manches courtes							
<b>Descriptif</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- tissu 3D respirant</li> <li>- fentes sur les côtés</li> <li>- OEKO-TEX<sup>®</sup> Standard 100</li> </ul>						
<b>Manutention</b>	Nettoyer à une température maximum de 40 °C; ne pas blanchir; ne pas nettoyer à sec; ne pas sécher en machine à l'air chaude; repasser à basse température (110 °C maximum)						
							
	 						
							
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;"><b>Cod.prod.</b></td> <td>V115-1-00 jaune</td> </tr> <tr> <td><b>Normes:</b></td> <td><b>EN ISO 13688:2013</b></td> </tr> <tr> <td><b>Tailles</b></td> <td>S-4XL</td> </tr> </table>	<b>Cod.prod.</b>	V115-1-00 jaune	<b>Normes:</b>	<b>EN ISO 13688:2013</b>	<b>Tailles</b>	S-4XL
<b>Cod.prod.</b>	V115-1-00 jaune						
<b>Normes:</b>	<b>EN ISO 13688:2013</b>						
<b>Tailles</b>	S-4XL						

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE SECURITE**

	Méthode du test	Descriptif	Résultat obtenu	Valeur minimum requise/ range	
<b>Tissu de base</b>	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composition des fibres:	100% polyester		
	EN ISO 12127:1996	Poids par unité de zone	150 g/mq		
	EN ISO 20471:2013	-Exigences colorimétriques des matières à l'état neuf	x = 0.376 y= 0.546 $\beta_{min} = 0.91$	co-ord x	co-ord y
	5.1			0.387	0.610
	5.2	- Couleur après essai d'exposition au xénon	x = 0.373 y= 0.532 $\beta_{min} = 0.87$	0.356	0.494
	7.5.1	- Couleur après 5 cycles de nettoyage	x = 0.374 y=0.547 $\beta_{min} = 0.89$	0.398	0.452
				Facteur de brillance $\beta_{min} > 0.7$	



	EN ISO 20471:2013 5.3.1 (ISO 105-X12)	Résistance de la couleur au frottement	sec: 4-5	sec: 4
	EN ISO 20471:2013 5.3.2 (ISO 105-E04)	Stabilité de la couleur à la sueur <i>Changement de couleur:</i> <i>Prise de couleur:</i>	Acide 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alcalines 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 <i>Changement de couleur:4</i> <i>Prise de couleur:4</i>
	EN ISO 20471:2013 5.3.3 (ISO 105-C06)	Résistance de la couleur à plusieurs cycles de nettoyage à 40°C <i>Changement de couleur:</i> <i>Prise de couleur:</i>	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	<i>Changement de couleur: 4-5</i> <i>Prise de couleur: 4</i>
	EN ISO 20471:2013 5.4.1 (ISO 5077)	Stabilité dimensionnelle	Chaîne: -1.0% Trame: -1.0%	±5%
	EN ISO 20471:2013 5.5.2 (ISO 13938-1)	Méthode hydraulique pour la détermination de la résistance et de la déformation à l'éclatement	960 KPa	>200KPa
	EN ISO 20471 5.6.3 (EN 31092)	Résistance à la vapeur d'eau Ret [m <sup>2</sup> Pa/W]	R <sub>et</sub> = 1.0 [m <sup>2</sup> Pa/W]	R <sub>et</sub> ≤ 5 [m <sup>2</sup> Pa/W]
<b>Tissu rétro réfléchissantes</b> D1001	EN ISO 20471 :2013 6.1	Exigences de rétro réflexion de la matière à l'état neuf	CONFORME	
	EN ISO 20471 :2013 6.2	Exigences de rétro réflexion après essais: abrasion, flexion, pliage à de basses températures, changements thermiques, nettoyage et à la pluie(25 cycles ISO 6330 60°)	CONFORME	R' ≥ 100 cd/(lx m <sup>2</sup> )
<b>DANGER</b>	EN ISO 20471:2013 4.1 *Au moins le (50±10)% de la surface minimale du matériau de base réfléchissant doit se trouver sur la partie antérieure	Modèles et classes Les surfaces minimales visibles Pointure S	Classe 2 Matière de base jaune 0.54 m <sup>2</sup> Matières rétro-réfléchissantes 0.15 m <sup>2</sup> *Surface maximale conçue pour les logos, inscriptions, étiquettes, etc. 0.04 m <sup>2</sup>	Matière de base jaune Classe3= 0.80m <sup>2</sup> Classe 2=0.50m <sup>2</sup> Classe1=0.14m <sup>2</sup> Matières rétro réfléchissantes Classe3=0.20 m <sup>2</sup> Classe2=0.13 m <sup>2</sup> Classe1=0.10 m <sup>2</sup>