GANTS EN NITRILE JUBA - H4117 AGILITY BRUSH

Gant sans coutures en coton/élasthanne (spandex) enduction de nitrile de type sablonneux

NORMATIF

CE CAT.II	EN 511:2006 02X	EN 388:2016+A1:2018 3121X	EN 407:2020 X1XXXX

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Montage des pneus
- Tuyau en PVC et en aluminium
- Manipulation des panneaux de toit
- Logistique et entrepôts
- Travaux d'extérieur dans des environnements froids
- Services de nettoyage municipaux
- Manipulation de pièces chaudes jusqu'à 100 ° C
- Installation et maintenance des installations

CARACTERISTIQUES

- Légers et souples, ils ne fatiguent pas les mains.
- Il offre une bonne prise en main grâce à sa finition extérieure de type sable.
- Donne une solide préhension dans des environnements secs, légèrement humides ou huileux.
- Finition intérieure doublée donne un excellent confort dans des conditions de froid modéré.
- Résistance chaleur par contact (100 ° C pendant 15 secondes).
- Avec blister individuel pour point de vente.
- Certificat OEKO TEX Standard 100 qui vérifie l'absence de substances nocives pour la peau de l'utilisateur.
- Propriétés tactiles pour le usage des écrans.

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LONGUEUR	TAILLES	EMBALLAGE
Nitrile	Marbré/ Noir	Jauge 13	S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	10 paires/package 120 paires/boîte

JUBA© PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.
Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada, La Rioja (España)
Tel. (+34) 941 340 885 · info@juba.es · www.jubappe.com

AENOR GESTION DE LA QUALITÉ ISO 9001 ER-0326/2018
AENOR GESTION ENVIRONNEMENTALE ISO 14001 GA-2018/0153
AENOR GESTION DE LA SÉCURITÉ ET DE LA SANTÉ AU TRAVAIL ISO 45001 SST-0064/2017-005/00
AENOR ENGAGEMENT EN FAVEUR D'ENVIRONNEMENTS SÛRS POUR LES FEMMES PPAS-2024/001-005/00
AENOR EMPREINTE CARBONE GHG PROTOCOL GHG-0052/2022
AENOR DÉVELOPPEMENT DURABLE (ODD) 2023/007-005/00
SILVER | Top 15% ecovadis Sustainability Rating JAN 2025

NORMATIFS

EN 511:2006

EN 511:2006
ABC

Niveaux vs température d'utilisation des gants
Si le froid convectif est 0- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de 0ºC
Si le froid convectif est 1- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -10ºC
Si le froid convectif est 2- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -20ºC
Si le froid convectif est 3- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -30ºC
Si le froid convectif est 4- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -40ºC

Les gants des deux mains doivent être conformes aux exigences qui sont indiquées ci-dessous:

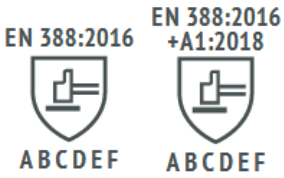
Niveaux de performance		1	2	3	4
A résistance au froid de convection*	Isolation thermique itr en m^2 ºc/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B résistance au froid de contact	Résistance thermique r en m^2 c/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C perméabilité à l'eau	Étanche pendant au moins 5 minutes	Surpassé			

AENOR GESTION DE LA QUALITÉ ISO 9001 ER-0326/2018
AENOR GESTION ENVIRONNEMENTALE ISO 14001 GA-2018/0153
AENOR GESTION DE LA SÉCURITÉ ET DE LA SANTÉ AU TRAVAIL ISO 45001 SST-0064/2017-005/00
AENOR ENGAGEMENT EN FAVEUR D'ENVIRONNEMENTS SÛRS POUR LES FEMMES PPAS-2024/001-005/00
AENOR EMPREINTE CARBONE GHG PROTOCOL GHG-0052/2022
AENOR DÉVELOPPEMENT DURABLE (ODD) 2023/007-005/00
SILVER | Top 15% ecovadis Sustainability Rating JAN 2025

EN 388:2016+A1:2018

La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
6.1 résistance à l'abrasion (nº cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu n'est pas testé

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu a été testé

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux changements:

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique: mitaines / gants de cuisine.
- Les gants qui atteignent un niveau 3 ou 4 de toute propriété thermique, doivent atteindre au moins un niveau 3 dans la propagation de la fl amme. Sinon, le niveau maximum qui peut être atteint dans la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation limitée à la flamme: interdiction de la formation de trous. Raccourcissement du temps maximum de postcombustion pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Obligation de tester tout matériau qui entre en contact avec la chaleur.
- Résistance à la déchirure. Cet essai est inclus.
- Chaleur par convection. Le test est réalisé sans armature.
- Nouveau pictogramme pour les gants sans protection contre les flammes.
- Une longueur minimale est saisie en cas de résistance aux petites projections de métal fondu.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent pas montrer de signes de fusion ou de trous**.

Dimensions des gants

Tailles	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportement à la flamme
Modification de la méthode de test et de la table des résusltats. Pour effectuer le test, maintenant le temps d'allumage passe de 15 à 10 "et le temps de post-allumage pour le niveau 1, passe de 20 à 15".

Niveau de prestation	Temps de post inflammation	Temps de post incandescence
1	≤ 15	Sans exigence
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Chaleur par contact
Modification de la méthode de test. Dans la norme EN407: 2004, la paume seule est testée alors qu'avec la norme EN 407: 2020 tout autre point pouvant entrer est testé.

Niveau de prestation	Température de contact	Temps seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Chaleur par convection
Modification de la méthode de test. De EN373 à ENISO9185: 2007

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Chaleur radiante
Il n'y a pas de modifications. Les couches internes ne doivent pas montrer de signes de fusion ou présenter des trous.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur t_3
1	≤ 7
2	≤ 20
3	≤ 50
4	≤ 95

E - Petites éclaboussures
Il n'y a pas de modifications. Les couches intérieures et extérieures ne pourront pas fusionner ou percer.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes éclaboussures
Modification de la méthode de test.

Niveau de prestation	Fer fondu (g)
1	30
2	60
3	120
4	300