

Réf. de prod.	20610-N01
Cat. de sécurité	SB PS E FO SR
Pointures	36 - 48
Poids (Pt. 42)	553 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	11

**Description du modèle:** Chaussure basse en nylon à haute ténacité, très respirant et **MICROTECH**, couleur noir, doublure en tissu 100% polyamide, antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation, non métallique **APT PLUS - Zéro Perforation**

**Plus:** Chaussure avec semelle à haute résistance électrique. Toute la chaussure a été étudiée sans aucune partie métallique (**100% Metal Free**); **Tige en nylon hautement respirant et résistante à la abrasion (en exclusivité pour COFRA)**. Semelle de propreté **EVANIT** avec un spécial mélange en EVA et nitrile, haute levée et épaisseur variable. Thermoformée, forée et revêtue en tissu très respirant. **ANTI TORSION SUPPORT** rigide en polycarbonate et fibre de verre, placé entre le talon et la plante de la chaussure, pour soutenir et protéger la voûte plantaire contre les flexions nuisibles dangereuses et/ou torsions nuisibles. Semelle parfumée. Surembout en cuir anti-abrasion

**Emplois suggérés** Vu la haute résistance électrique, il est possible d'utiliser cette chaussure comme dispositif de protection secondaire adjoint aux protections primaires (obligatoires) pour les travaux de manutentions et installations électriques et tous les secteurs où il est nécessaire de réduire le risque de lésion dû à un contact accidentel avec des installations électriques sous-tension. **Chaussures pour les électriciens**

**Raccomandations** Cette chaussure n'est pas un dispositif primaire de protection pour les risques électriques dus à des travaux à tensions dangereuses et ne peut pas être utilisé comme isolant pour la haute tension. L'utilisateur doit quand même utiliser des dispositifs de protection des risques du choc électrique (gants et petits tapis en gomme ou des systèmes alternatifs efficaces dans le milieu de travail). La résistance électrique est garantie seulement pour un usage en condition de sec, et avec la semelle de contact sans aucune substance chimique (ex. sel routier) ou des matériels conductibles emboîtés (ex. petits clous, pièces métalliques); pourtant il est nécessaire d'inspecter bien la chaussure avant l'usage; en cas d'usure il faut absolument changer la chaussure. L'usage de ces chaussures est à éviter dans les dépôts d'explosives ou dans des milieux à risque d'incendie des matières inflammables

**Précaution et entretien de la chaussure:** Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou températures extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2022	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	<b>Résistance électrique majeure du champ antistatique</b>		Résistance électrique de la chaussure complète	MΩ	> 2000	≥ 1000
	<b>Protection des doigts:</b> embout non-métallique <b>TOP RETURN</b> résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.6	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14,5	≥ 14
		5.3.2.7	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	15	≥ 14
	<b>Semelle anti-perforation:</b> non métallique, amagnétique, résistante à la perforation, <b>Zéro Perforation</b> , avec haute résistance électrique	6.2.1	Résistance à la perforation (requis <b>PS</b> avec clou Ø 3,0 mm)	N	<b>A 1100 N aucune perforation</b>	≥ 1100
<b>Système antichoc</b>	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	25	≥ 20	
Tige	Nylon à haute ténacité, hautement respirant, couleur noir	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h	> 7,5 > 61,4	≥ 0,8 ≥ 15
		5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h	> 1,4 > 15,1	≥ 0,8 ≥ 15
Tige	Cuir imprimé, couleur noir épaisseur 1,8/2,0 mm	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h	> 1,1 > 15,2	≥ 0,8 ≥ 15
		5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h	> 84,7 > 677,4	≥ 2 ≥ 20
Doublure antérieure	Tissu, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm					

<b>Doublure postérieure</b>	Tissu 100% polyamide, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> <b>55,5</b>	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> <b>444,1</b>	≥ 20
<b>Semelle/marche</b>	Polyuréthane/TPU, avec haute résistance électrique, <b>avec granulés en gomme recyclée</b> , injecté directement sur la tige	5.8.4	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm <sup>3</sup>	<b>117</b>	≤ 150
	Semelle extérieure: TPU glace anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles	5.8.5	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	<b>2,7</b>	≤ 4
		5.8.7	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	<b>3,9</b>	≥ 3
	Semelle intérieure: polyuréthane, noir, basse densité, confortable et antichoc	6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	<b>2,9</b>	≤ 12
	Isolation électrique du fond de la chaussure dans un milieu sec	CAN/CSA Z195-14	Voltage d'épreuve 18.000 Volts	mA	<b>0,25</b>	≤ 1
			Temps d'épreuve 1 minuto			
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure (Résistance au glissement)	5.3.5.2	céramique + solution détergente – pointe (inclinaison 7°)		<b>0,54</b>	≥ 0,36
			céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		<b>0,49</b>	≥ 0,31
		6.2.10	SR : céramique + glycérine – pointe (inclinaison 7°)		<b>0,36</b>	≥ 0,22
			SR : céramique + glycérine – talon (inclinaison 7°)		<b>0,45</b>	≥ 0,19