# FICHE TECHNIQUE

OBJET: 16-368

ANSI A3 | EN 388 | ANSI 4 ABRASION

4X31C

## G-Tek® PolyKor® X7™

### Gant tricoté sans coutures en Polykor X7, Enduction en NeoFoam noir sur paume et bout de doigts Compatible avec écran tactile

- La construction sans couture offre un confort et une respirabilité accrus
- Le support en mélange de PolyKor® avec la technologie X7 ™ offre une résistance élevée aux coupures et une durabilité avec les doublures ultra-minces
- La paume et le bout des doigts recouverts de NeoFoam® offrent une excellente résistance à l'abrasion et une excellente adhérence sur sol mouillé / sec
- Le renfort Pouce/index offre une durée de vie prolongée des gants, un confort accru, une résistance accrue à l'abrasion et une durabilité accrue dans une zone à forte usure.
- Écran tactile compatible pour permettre à l'utilisateur d'utiliser un téléphone ou un appareil à écran tactile sans retirer les gants
- Le poignet en tricot aide à empêcher la saleté et les débris de pénétrer dans le gant

## Applications

- Prise sèche et flexible sécurisée
- Manipulation, assemblage et tri de petites et moyennes pièces et matériaux
- Expédition, réception et emballage
- Opérations d'entretien et de réparation

## Données techniques

| | |
|---|---|
| Couleur | Bordeau |
| Tailles disponibles | XS-2XL |
| Des emballages | Prêt pour la vente au détail en sac par paire |
| Emballé | 6 Douzaine/Boîte |
| Dimensions du boîtier (cm) | 38.00 x 31.00 x 27.00 |
| Poids du boîtier (kg) | 3.50 |
| Pays d'origine | Chine |
| Matériau de la doublure | PolyKor X7 |
| Enduit | Neo Foam |
| Couleur Enduit | Noir |
| Couverture Enduit | Paume et bouts des doigts |
| Adhérence | Mousse |
| Jauge | 18 |
| Poignet | Poignet de tricot |
| Protection contre les impacts | -- |
| Construction | Tricot Sans Couture Enduit, Pouce Renforcé, Compatible avec écran tactile |
| Certifications | Sans silicone |

## Données de performance

| | |
|---|---|
| Niveau de résistance aux coupures ANSI (2016) | A3 |
| Niveau d'abrasion ANSI | 4 |
| Niveau de perforation ANSI (ASTM F1342) | -- |
| Niveau d'impact ANSI | -- |
| EN 388 | 4X31CX |
| Niveau EN Abrasion | 4 |
| Niveau de résistance aux coupures EN | X |
| Niveau EN Déchirure | 3 |
| Niveau EN Perforation | 1 |

## Instructions d'entretien

Lavage en machine | Température de l'eau 40°C | Ne pas javelliser | Faire sécher | À feu doux

**PROTECTIVE INDUSTRIAL PRODUCTS, INC.** | VOUS APPORTER CE QU'IL Y A DE MIEUX AU MONDE

AMÉRIQUES : +1 (800) 262-5755 | EUROPE : +34-96182-41-48 | AMEA : (ASIE, MOYEN-ORIENT, AFRIQUE) 852-2475-9228 | www.pipglobal.com

Ce document et les informations qu'il contient sont la propriété de Protective Industrial Products, Inc. (PIP) et ne peuvent être utilisés ou reproduits sans autorisation. Les utilisateurs de produits doivent effectuer tous les tests ou autres évaluations appropriés pour déterminer l'adéquation des produits PIP à un usage particulier ou à une utilisation dans un environnement particulier. PIP DÉCLINE TOUTE GARANTIE AUTRES QUE CELLES EXPRESSÉMENT FOURNIES. 2022-07-25